

WACKER® E 925

产品描述

结构式：



CAS 号：216597-12-5

WACKER® E 925 是一种透明、无色、粘稠的油状液体。

性能

硅烷封端聚合物在湿气固化体系中意义非凡。它是以硅烷封端聚醚和聚氨酯为主链结构，用途则涵盖了有机硅密封胶和聚氨酯粘合剂的应用范围。硅烷封端聚醚具有易于加工、所得产品配方稳定、机械强度和粘结强度在很大范围内易于调整等优点。

WACKER® E 925 在固化过程中会释放出甲醇而形成有弹性的硫化产品。WACKER® E 925 所得的产品配方具有以下优点：

- 用传统的辅助设备，易于混合
- 粘度低，易于处理、加工和应用
- 高机械强度，优异的弹性恢复和高弹性
- 快速固化
- 粘结范围广

性能特点

WACKER® E 925 是以三甲氧基硅丙基氨基甲酸酯为端基的硅烷封端聚醚。WACKER® E 925 会在湿气环境中水解形成硅烷醇，进而自身会进一步缩合、相互反应而形成硅氧烷结构。

产品应用

WACKER® E 925 可作为粘合剂、密封胶或灌封料中的粘合料使用，亦能作为添加剂应用在涂料中。产品在水气或空气湿气存在下，均能很好的发生固化交联。可以根据产品配方的不同，制备相应的单组分或双组分产品：

- 结构工程或汽车工程的弹性粘合剂

- 装配胶粘剂
- 可上色的建筑用密封胶
- 模具制备或灌封料

加工性能

WACKER® E 925 能很好的溶解于常规溶剂中，不溶于水性介质，但是会与水性介质缓慢反应释放出甲醇，进而形成树脂状沉积物。

尽管其活性高，不含催化剂的 WACKER® E 925 仍能稳定的暴露于空气中数天。但在储存和加工过程中，应充分考虑到 WACKER® E 925 易于和水或空气中的湿气反应，进而形成凝聚物的特性。

WACKER® E 925 可以应用于传统的配方和加工工艺中，其用量大小取决于产品的性能需求。

在混合加料或在储存过程中为了避免 WACKER® E 925 CN 的预交联，需要加入除水剂以稳定其配方。特别适宜的除水剂为 GENIOSIL® XL 10 (乙烯基三甲氧基硅烷)。

指导配方

- 30~40 份的聚合物 (WACKER® E 925)
- 10~20 份的增塑剂 (如邻苯二甲酸酯，聚醚)
- 1~2 份的除水剂 (如 GENIOSIL® XL 10)
- 2~5 份的触变剂 (如气相二氧化硅)
- 40~50 份的填充剂 (如碳酸钙，二氧化钛)
- 0.1~2 份的抗氧化剂和紫外线稳定剂 (如苯酚，HALS-稳定剂)
- 1~2 份的增粘剂 (功能性有机硅烷)
- 0.1~1 份的催化剂 (如氨基硅烷，二烷基锡化合物)

产品技术数据

典型参数	测试标准	单位	数据
活性端基			三甲氧基硅丙基氨基甲酸酯
闪点	EN 22719	°C	>100
燃点（液体）	DIN 51794	°C	>350
密度（23°C）	DIN 51757	g/cm ³	1.0
粘度（25°C）	DIN 51562	mPa.s	约 25000
甲氧基含量		mmol/g	约 0.35–0.45

以上数据旨在提供使用指导，不应用于编写产品规范。

储存

每批产品标签上都标明了 WACKER® E 925 的最佳使用期限。

如果储存期超出产品标签上标明的使用期限，未必说明不能使用，但在使用前应对相关性能进行质量检测。

包装

现有的各种不同尺寸的包装信息可以向 Wacker 公司的各附属机构索取。

安全信息

在材料安全数据中提供了对产品危害的全面说明，这些资料可以向 Wacker 公司的各附属机构索取，或可以通过 Wacker 公司网站获得：<http://www.wacker.com>。

本产品资料中提到的数据均符合目前我们已知的情况，但用户仍然必须对每批产品进行仔细查验。本公司保留由于技术的进步或新的发展而对产品的指标进行更改的权利。由于操作和使用本产品时的情况本公司无法控制，特别是还使用到其它第三方的原材料时更是如此。所以用户应按产品资料中提供的信息对产品作初步的检测。我们提供的信息不排除用户自行审核是否伤害第三方受保护权益的责任。如果有必要，用户应澄清自己的立场，对产品应用方面的推荐并不意味对产品适合某种用途的保证。

管理体系通过 DIN EN ISO 9001 和 DIN EN ISO 14001 认证



WACKER® 注册商标属 Wacker Chemie AG 所有。

关于技术、质量或产品安全方面的问题，请联系：

Wacker Chemie AG
WACKER-SILICONES
Hanns-Seidel-Platz 4
D-81737 Munich, Germany

www.wacker.com
silicones@wacker.com